

F

E

D

C

B

A

F

E

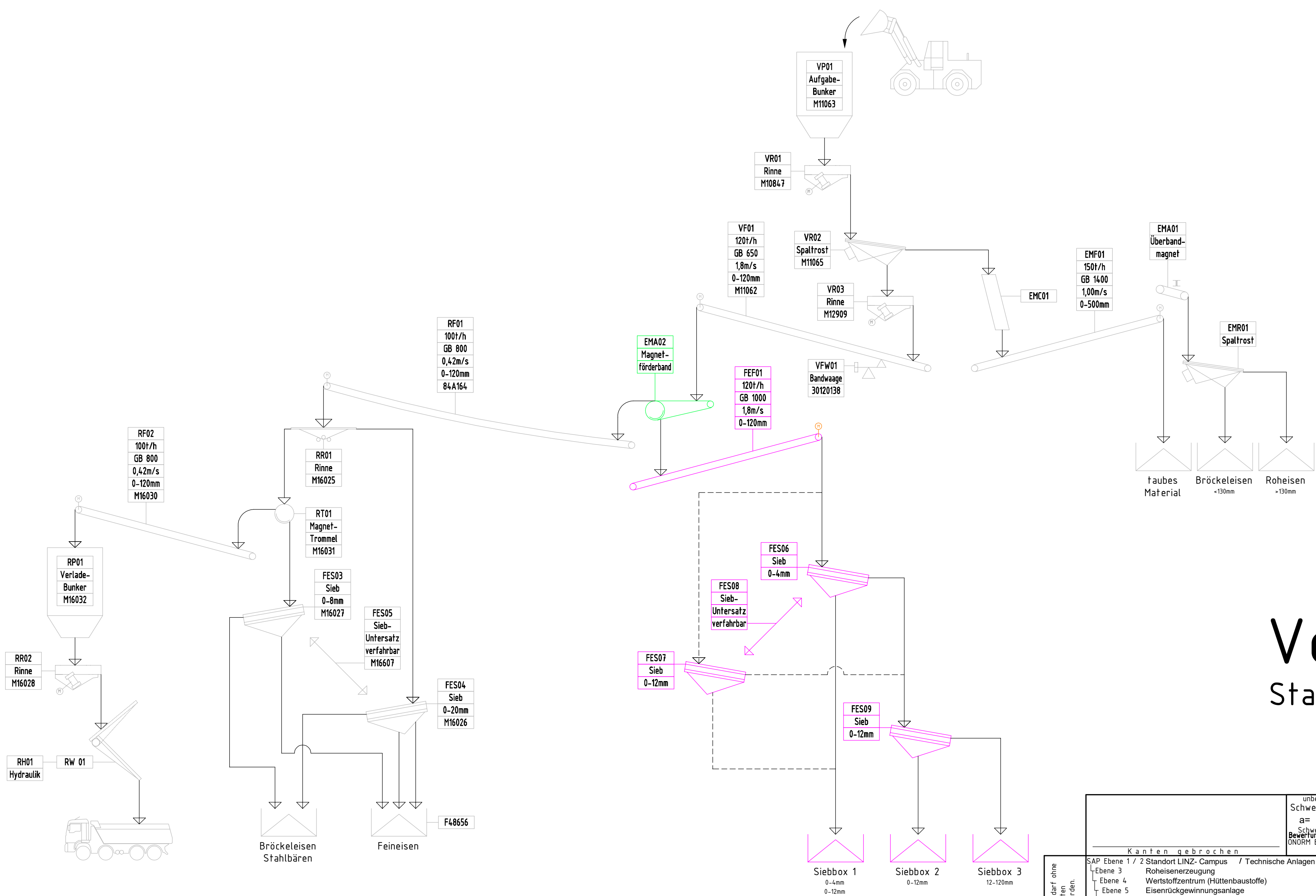
D

C

B

A

Faltung: 100%
70%



Vorabzug

Stand: 16.09.2025

		unbemaßte Schweißnähte a= mm Schweißnähte Bewertungsgruppe n. ONORM EN ISO 5817 C		Freimaßtoleranzen Allgemein: ISO 2768 - mK Schweißkonstruktion: ISO 13920 - BF Brennschnitt: ISO 9013 - 331		Werkstoff Masse kg 	
		Kanten gebrochen					
<div>SAP Ebene 1 / 2 Standort LINZ- Campus / Technische Anlagen<ul style="list-style-type: none">— Ebene 3 Roheisenerzeugung— Ebene 4 Wertstoffzentrum (Hüttenbaustoffe)— Ebene 5 Eisenrückgewinnungsanlage— Ebene 6— Ebene 7</div> <div>Projekt Beschreibung</div>				<div>Maßstab 1:1</div> <div>Ersatz für (ZDM Dokumentennummer):</div> <div>Gehört zu (ZDM Dokumentennummer):</div> <div>Ersetzt durch (ZDM Dokumentennummer):</div>		<div>voestalpine ONE STEP AHEAD.</div> <div>voestalpine Stahl GmbH voestalpine-Straße 3 4020 Linz, Austria</div>	
<div>Ersatz mobiles Sieb - ERGA Verfahrensfließbild</div>							
		Datum		Name		Telefon	
Ersteller		16.09.2025		Miledner		77163	
Prüfer		16.09.2025		Naderer		9247	
<div>Diese Zeichnung wurde mit CAD erstellt und darf nur mit CAD geändert werden. Erstellt mit CAD-Programm (+Version): AutoCAD</div> <div>Externe Firmen- Zeichnungsnummer</div>							
voestalpine Stahl GmbH Zeichnungsnummer						Format C	
SAP-Zuordnung zum technischen Objekt						Revision	
ZDM Dokumentennummer							
LCANL-RE -WSZ-ERGA							
1161724						Dokumenttyp VFB	
						Blatt 1 Folgeblatt -	
						-	

FILE: